Характеристики

Продукты	Эмаль «ВИКА-синтал» (МЛ-1110, МЛ-12), разбавитель (Р-197, сольвент, №650, 648, 647)		
Подложки	Старые эмалевые покрытия Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности		
Подготовка поверхности	Обезжирить уайт-спиритом. При необходимости – прошлифовать: сухое шлифование бумагой Р360–Р400, мокрое шлифование бумагой Р800–Р1000.		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°С. Минимальная температура +15°С. Относительная влажность не более 75 %.		
Смешивание	Эмаль:разбавитель = 100:30 (по массе) Для МЛ-12 - Эмаль:разбавитель = 100:25 (по массе)		
Вязкость при нанесении	20-22 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	*Распылитель*	*Диаметр сопла*	*Рабочее давление*
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
Число слоев	Методом распыления в 2–3 слоя «мокрый по мокрому».		
Выдержка	Межслойная выдержка 5–7 мин., выдержка перед сушкой – не менее 10 мин.		
Толщина покрытия	35–40 мкм в два слоя		
Сушка	Режим сушки	(130±2)°С, для МЛ-197 (100±2)°С	(80±2)°С с катализатором К-1110
	Монтажная прочность	0,5 часа	0,5 часа
Очистка оборудования	Разбавителем Р-197, №647, 650		