

Характеристики

Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности.
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести выравнивающие грунтовки FILLER 6+1/FILLER 3+1/FILLER HS, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20С. Минимальная температура +15С. Относительная влажность не более 75%.
Разбавление	Разбавитель для металликов, до 30% от массы эмали.
Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)
Число слоев	2-3
Толщина покрытия	15-20 мкм/2 слоя
Очистка оборудования	Растворитель 646/647