Характеристики

Продукты	Автоэмаль алкидная «VIKA-60», разбавитель «VIKA-60»
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности.
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт – спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки «VIKA-Универсальная», сухая шлифовка Р120-Р240-Р320; Загрунтовать поверхность праймером антикороозионный, сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000).
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75 %.
Разбавление	Разбавитель «Vika-60», до 35% от массы эмали
Вязкость при нанесении	18–20 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)

	Краскораспылитель	*Диаметр сопла*	*Рабочее давление*
Оборудование для нанесения	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
	Допускается нанесение кистью		

Число слоев	2-3		
Выдержка	5–7 мин. между слоями		
Толщина покрытия	35–40 мкм за два слоя		

Сушка	Режим сушки	20°С	60°С
	Монтажная прочность	8 часов	1 час

Очистка оборудования	Растворитель 646/647