Характеристики

Продукты	Эмаль АК-1301; Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавители "Акриловый" универсальный (1301)/медленный (1301-М) или их смесь.
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; (При окраске по эмалевым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности.
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая щлифовка Р280-Р320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести выравнивающие грунтовки FILLER 6+1 или FILLER 3+1 либо FILLER HS, СУХОЕ ШЛИФОВАНИЕ Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000).
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20С. Минимальная температура +15С. Относительная влажность не более 75%.
Смешивание	Эмаль: отвердитель: разбавитель = 4: 1:1.5 (по массе); Эмаль: отвердитель: разбавитель = 4: 1:1.6 (по объему)
Разбавление	Разбавитель 1301 (стандартный) применяется при температуре до +20°С. Разбавитель 1301М (медленный) применяется при окраске больших участках кузова или при повышенной температуре (свыше +20°С). Разбавители 1301 и 1301М можно смешивать в различных пропорциях.
Жизнеспособность	8 часов при +20°С
Вязкость при нанесении	15-17 с. при +20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)

Оборудование для нанесения

Распылитель	*Диаметр сопла*	*Рабочее давление*
Подача самотеком	1,2 – 1,5 мм	3,0 – 5,0 атм.
Сифонная подача	1,4 – 1,8 мм	2,5 – 5,0 атм.

Число слоев	2-3
Сушка	От пыли 30 мин. при +20°С

Режим сушки

(20±2)^{O}С	(60±2)^{O}С	(80±2)^{O}С
16 час.	45 мин.	30 мин.

Очистка оборудования	Разбавитель 1301/1301-М, Растворитель 646/647